

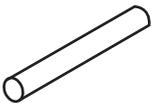


### Artículos necesarios:

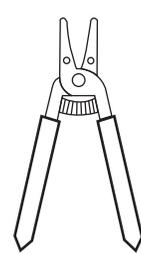
#### 1) Un kit de empalme

  
2 - 20 - 18 AWG  
Sellado Engarzado  
+ Soldado  
Conectores  
FASTENAL  
P/N: 07009714

  
1 - 16-14AWG  
Sin aislamiento  
Conector a tope  
RadioShack  
P/N: 64-3036

  
1 - .40 x 6" Pared pesada,  
fornado con adhesivo  
Tubo termorretráctil  
FASTENAL  
P/N: 58654

#### 2) Herramientas



Pelacables



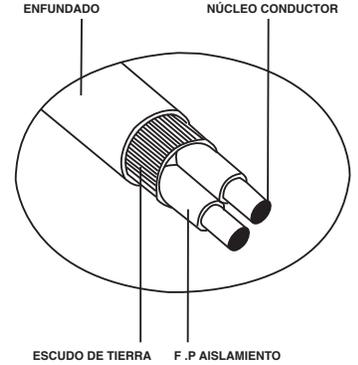
Herramienta de engaste



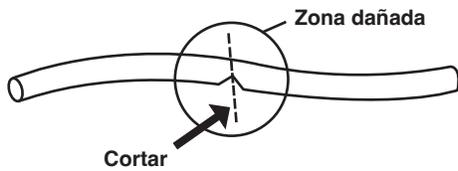
Antorcha de butano



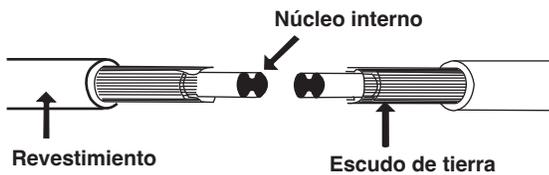
Pistola de aire caliente



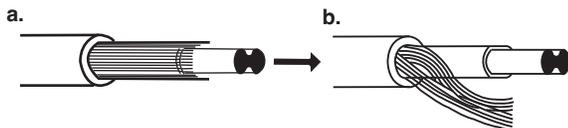
**Paso 1** - Determine dónde está el daño y haga un corte limpio a través del cable.



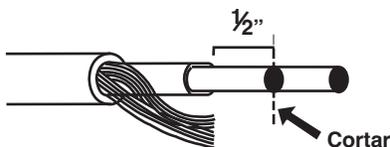
**Paso 2** - Con un pelacables, pele 1" del aislamiento exterior de ambos cables.



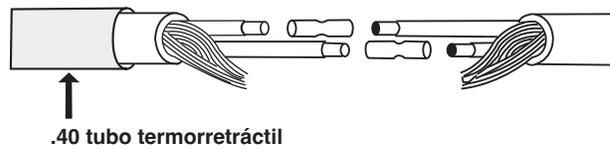
**Paso 3** - Separe el cable de la vaina trenzada de la capa interna de capa de aislamiento.



**Paso 4** - Acorte un hilo conductor interno de ambos cables a 1/2".

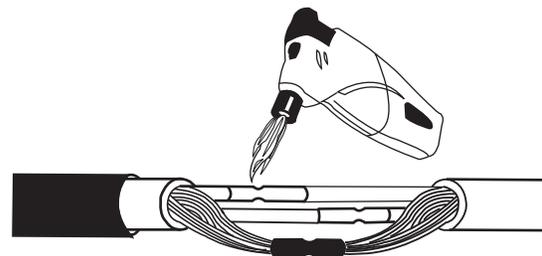


**Paso 5** - Coloque el tubo termorretráctil sobre un lado del cable y luego inserte los conductores internos en cada lado del conector engarzado.



**Paso 6** - Comprima el engarce en el conector de soldadura de engarce en cada lado utilizando la herramienta de engaste. Con un soplete de butano, caliente cuidadosamente los conectores de engarce para sellar engarce y fundir la soldadura. No sobrecaliente el conector, ya que podría dañarse.

#### Conector térmico con soplete de butano



**Paso 7** - Inserte los dos cables de tierra en el conector de engarce sin aislamiento y engarce.

**Paso 8** - Deslice el tubo termorretráctil sobre toda la junta y retracte con una pistola de aire caliente. No utilice una llama desnuda.

